

CONNECT by technology for the future.

**JIMTOF
2018**

Nov.1(Thu.)-Nov.6(Tue.),2018

SANYO TOOL MFG, Co., Ltd.

TMJ Sponsors 特許申請中

特願2018-197727

JTD ジェットスルードリル JET THROUGH DRILL

* スチール用ネジレタイプ (現在特殊対応)

切削油直噴射構造 (Coolant Jet System) 採用

- 特徴1** 刃先溶着・外周凝着を抑制し、面粗さと穴精度の長期維持が可能です。
- 特徴2** 従来のOH2穴仕様に比べ、油穴位置の最適化により刃具剛性が向上し、切削振動等を抑制します。
- 特徴3** コーティング性能を最大限に維持する切削油直噴構造です。
- 特徴4** 再研磨は従来どおり可能です。

Coolant Jet System

注意事項

切削油剤は油性もしくはエマルジョン (希釈倍率7%以上) を推奨します。
クーラント圧は1.5~3Mpa内を推奨します。
掲載しているベースの刃具イラストはJIMTOF用のアレンジ版です。