

CONNECT by technology for the future.

**JIMTOF
2018**

Nov.1(Thu.)-Nov.6(Tue.),2018

SANYO TOOL MFG, Co., Ltd.

TMJ Sponsors 特許申請中

特願2018-197727

JTD

ジェットスルードリル JET THROUGH DRILL

*アルミ用直刃とネジレタイプ(現在特殊対応)

切削油直噴射構造 (Coolant Jet System) 採用

特徴 1

刃先溶着・外周凝着を抑制し、面粗さと穴精度の長期維持が可能です。

特徴 2

従来のOH2穴仕様に比べ、油穴位置の最適化により刃具剛性が向上し、切削振動等を抑制します。

特徴 3

お客様のプランに合わせて超硬+DLCもしくは、刃先溶着の抑制効果のあるダイヤモンド刃の製作対応できます。

特徴 4

再研磨は従来どおり可能です。

Coolant Jet System

注意事項

切削油剤は油性もしくはエマルジョン(希釈倍率7%以上)を推奨します。クーラント圧は1.5~3Mpa内を推奨します。ダイヤモンド刃の場合、φ6から製作可能です。それ以外の径の場合要相談となります。超硬刃でφ3~φ4の場合、DLCの有無について要相談となります。掲載しているベースの刃具イラストはJIMTOF用のアレンジ版です。