

BL-HFD バリレス-HFDドリル
SOLID CARBIDE BURR LESS HF DRILL

BL-OHFD オイルホール付バリレス-HFDドリル
SOLID CARBIDE BURR LESS HF DRILL WITH OIL HOLES

好評のアルミ用高速切削超硬ドリルHFDに 新タイプ誕生

HFDの先端の肩にエンドミル刃付を施して、
切削条件は、高速高送りのまま
抜けバリを極限まで抑制します。

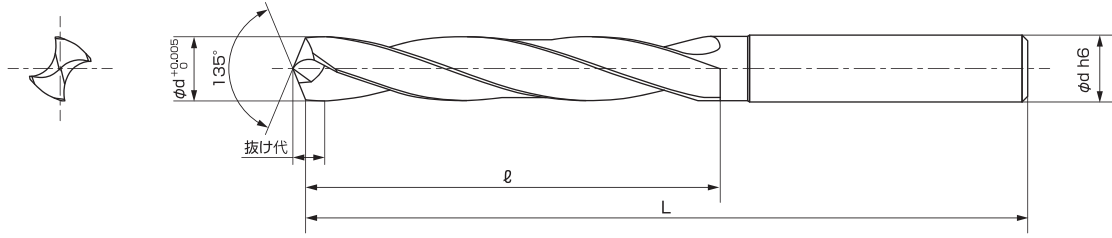
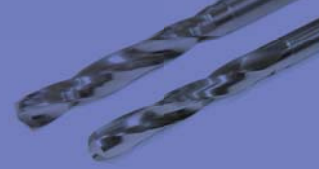
抜けバリの高さは、従来のHFDの
1/10以下 (A5052材のテスト)
穴の径精度は、H7レベルです。

DLCコートを掛ければ、
展伸材から被削材質を選ばず、
さらにオールマイティーに使えます。

寸法バリエーション
φ2.5~φ12まで0.1飛び
また、ロールタップの下穴用寸法を
用意しています。

BL-HFD パリレス-HFドリル SOLID CARBIDE BURR LESS HF DRILL

BL-OHFD オイルホール付パリレス-HFドリル SOLID CARBIDE BURR LESS HF DRILL WITH OIL HOLES



パリレス-HFドリル / オイルホール付パリレス-HFドリル SOLID CARBIDE BURR LESS HF DRILL / SOLID CARBIDE BURR LESS HF DRILL WITH OIL HOLES

外径 Diameter (φD)	抜け代の目安 Draft	刃長 Cutting Length (ℓ)	全長 Overall Length (L)	シャンク径 Shank Diameter (φd)	外径 Diameter (φD)	抜け代の目安 Draft	刃長 Cutting Length (ℓ)	全長 Overall Length (L)	シャンク径 Shank Diameter (φd)	外径 Diameter (φD)	抜け代の目安 Draft	刃長 Cutting Length (ℓ)	全長 Overall Length (L)	シャンク径 Shank Diameter (φd)
2.50	3	20	50	3	5.50	4	45	90	6	8.90	6	60	115	9
2.60														
2.70														
2.75														
2.76														
2.77														
2.80														
2.90														
3.00														
3.01														
3.02	3	30	70	4	6.01	5	50	95	7	9.10	7	65	120	10
3.10														
3.20														
3.30														
3.40														
3.50														
3.60														
3.65														
3.70														
3.80														
3.90	4	35	80	5	6.02	6	55	100	8	9.20	8	70	125	11
3.99														
4.00														
4.01														
4.02														
4.10														
4.20														
4.30														
4.40														
4.50														
4.60	4	40	85	6	6.10	7	60	115	9	9.30	8	75	130	12
4.70														
4.80														
4.90														
4.99														
5.00														
5.01														
5.02														
5.10														
5.20														
5.30	4	45	90	6	6.20	8	65	120	10	9.40	8	80	135	13
5.40														
5.50														
5.60														
5.70														
5.80														
5.90														
5.99														
6.00														
6.01														
6.02	4	50	95	7	6.10	5	55	100	8	9.50	6	85	140	14
6.20														
6.30														
6.40														
6.50														
6.60														
6.70														
6.80														
6.90														
7.00														
7.10	4	55	100	8	6.20	6	60	115	9	9.60	6	90	145	15
7.20														
7.30														
7.35														
7.40														
7.50														
7.60														
7.70														
7.80														
7.90														
7.98	4	60	115	9	6.30	7	65	120	10	9.70	6	95	150	16
7.99														
8.00														
8.01														
8.02														
8.10														
8.20														
8.30														
8.40														
8.50														
8.60	4	65	125	11	6.40	8	70	125	11	9.80	6	100	155	17
8.70														
8.80														
8.90														
9.00														
9.10														
9.20														
9.30														
9.35														
9.40														
9.50	4	70	125	11	6.50	9	75	130	12	9.90	6	105	160	18
9.98														
10.00														
10.01														
10.02														
10.10														
10.20														
10.30														
10.40														
10.50														
10.60	4	75	130	12	6.60	10	80	130	12	10.00	6	110	165	19
10.01														
10.02														
10.10														
10.20														
10.30														
10.40														
10.50														
10.60														
10.70														
10.80	4	80	130	12	6.70	11	85	130	12	10.01	6	115	170	20
10.02														
10.10														
10.20														
10.30														
10.40														
10.50														
10.60														
10.70														
10.80														
10.90	4	85	130	12	6.80	12	90	130	12	10.02	6	120	175	21
10.98														
11.00														
11.05														
11.10														
11.20														
11.30														
11.35														
11.40														
11.50														
11.60	4	90	130	12	6.90	13	95	130	12	11.00	6	125	180	22
11.05														
11.10														
11.20														
11.30														
11.35														
11.40														
11.50														
11.60														
11.70														
11.80	4	95	130	12	7.00	14	100	130	12	11.05	6	130	185	23
11.10														
11.20														
11.30														
11.35														
11.40														
11.50														
11.60														
11.70														
11.80														
11.90	4	100	130	12	7.10	15	105	130	12	11.10	6	135	190	24
11.20														
11.30														
11.35														
11.40														
11.50														
11.60														
11.70														
11.80														
11.90														
11.98	4	105	130	12	7.20	16	110	130	12	11.15	6	140	195	25
11.30														
11.35														
11.40														
11.50														
11.60														
11.70														
11.80														
11.90														
11.98														
12.00	4	110	130	12	7.30	17	115	130	12	11.20	6	145	200	26
11.35														
11.40														
11.50														
11.60														
11.70														
11.80														
11.90														
11.98														
12.00														

水溶性内部クーラント切削条件表 Cutting Condition (Water Base-Internal Coolant)

切削条件 Cutting Condition	被削材 Material to be cut	切削速度(V)m/min Cutting Speed	送り量(F)mm/rev Feed Rate		
			~φ4	~φ8	~φ12
	A5052/A6063(JIS)	50~150	0.02~0.08	0.03~0.12	0.05~0.2
	AC	50~150	0.02~0.08	0.03~0.12	0.05~0.2
	ADC	60~180	0.03~0.15	0.04~0.2	0.06~0.3

* 外部給油の場合は上記切削条件(切削速度・送り量)の80%~90%になります。また、穴精度重視やMQL(ミスト)加工の場合は上記切削条件(送り量)の70%~80%になります。
For external coolant use, reduce the cutting speed and the feed rate to 80~90%. For high accuracy or MQL use, reduce the feed rate to 70~80%.

三洋工具株式会社 SANYO TOOL MFG, Co., Ltd. <http://www.sanyotool.co.jp>

本社 / 東京都品川区大崎3-6-21ニュー大崎213号 TEL.03-3490-6821 FAX.03-3490-0027
Head Office / 213 New Osaki Bldg. 3-6-21 Osaki Shinagawa-ku, Tokyo JAPAN Phone:+81-3-3490-6821 Fax:+81-3-3490-0027
長野事業所 / 長野県下伊那郡高森町吉田393 TEL.0265-35-3231 FAX.0265-35-8773
Nagano Plant / 393 Yoshida, Takamori-machi, Shimoaia-gun, Nagano JAPAN Phone:+81-265-35-3231 Fax:+81-265-35-8773
名古屋事業所 / 愛知県名古屋市中区古渡町18-9 TSUNOKYU名古屋ビル404号室 TEL.052-339-5281 FAX.052-339-5282
Nagoya Office / 404 TSUNOKYU Nagoya Bldg. 18-9 Furuwatari-cho, Naka-ku, Nagoya-shi, Aichi 460-0025 JAPAN Phone:+81-52-339-5281 Fax:+81-52-339-5282
大阪事業所 / 大阪府吹田市広芝町4-1 ミタカビル4F TEL.06-6310-6167 FAX.06-6310-6168
Osaka Office / 4F Mitaka Bldg. 4-1 Hiroshiba-cho, Suita-shi, Osaka 564-0052 JAPAN Phone:+81-6-6310-6167 Fax:+81-6-6310-6168