

東京本社

〒141-0032 東京都品川区大崎3-6-21 ニュー大崎ビル213号
TEL: (03) 3490-6821 (代) FAX: (03) 3490-0027
E-mail: mail@sanyotool.co.jp

Tokyo Head Office

213 New Osaki Bldg, 3-6-21 Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-0032 JAPAN
Phone: +81-3-3490-6821 Fax: +81-3-3490-0027

長野事業所

〒399-3102 長野県下伊那郡高森町吉田393
TEL: (0265) 35-3231 (代) FAX: (0265) 35-8773
E-mail: nagano@sanyotool.co.jp

Nagano Plant

393 Yoshida, Takamori-machi, Simoina-gun, Nagano 399-3102 JAPAN
Phone: +81-265-35-3231 Fax: +81-265-35-8773

名古屋営業所

〒460-0025 愛知県名古屋市中区古渡町18-9 TSUNOKYU名古屋ビル404号室
TEL: (052) 339-5281 (代) FAX: (052) 339-5282
E-mail: nagoya@sanyotool.co.jp

Nagoya Plant

404 TSUNOKYU Nagoya Bldg. 18-9 Furuwatari-cho, Naka-ku, Nagoya-shi, Aichi 460-0025 JAPAN
Phone: +81-52-339-5281 Fax: +81-52-339-5282

大阪営業所

〒564-0052 大阪府吹田市広芝野4-1 ミタカビル4F
TEL: (06) 6310-6167 FAX: (06) 6310-6168
E-mail: osaka@sanyotool.co.jp

Osaka Plant

4F Mitaka Bldg. Hiroshiba-cho, Suita-shi, Osaka 564-0052 JAPAN
Phone: +81-6-6310-6167 Fax: +81-6-6310-6168

Superion, Inc.

1285 South Patton Street, Xenia, OHIO 45385 USA
Phone: +1-937-374-0034 Fax: +1-937-374-0032
<http://www.superioninc.com>
E-mail: info@superioninc.com

STC Carbide Tool Manufacturing SDN. BHD.

No. 29 & 31, Jalan TP 7/6, Sime UEP Industrial Park, Seksyen 26,
40400, Shah Alam, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Phone: +60-3-5191-3377 Fax: +60-3-5191-3212
<http://www.stctool.com.my>
E-mail: stctool@streamyx.com

Stm Superior de México S.A. de C.V.

Blvd. Independencia No. 2000 Oriente Int. 24 Col. Navarro C.P. 27010 Torreón, Coah., Mexico
Phone: +52-871-793-9480 Fax: +52-871-793-9484
<http://www.stm.com.mx>
E-mail: info@stm.com.mx

Nipomex Tool,s. de R.L. de C.V.

Nogal 720 Fracc. Villas del Nogalar C.P. 25900 Ramos Arizpe, Coah., Mexico
Phone: +52-844-488-3260 Fax: +52-844-488-2060
<http://www.nipomextool.com>
E-mail: info@nipomextool.com

SANYO TOOL Special Catalog

The amazing sharpness realizes improved
work efficiency & quality with lower cost

特殊超硬工具 × 特殊ダイヤモンド工具カタログ



超硬とダイヤの
特殊切削工具メーカー、
三洋工具。



Cutting & Creating

高品質な特殊切削工具を製造するために必要な設計・設備・技術・品質管理体制を、この50年間で築いてきました。

高品質な特殊工具は、一朝一夕では創り出せません。お客様の要望にお応えするため、これまで得た豊富な経験を生かしつつ、新たな設計思想、製造方法、設備を積極的に取り入れ、先端的な特殊切削工具の製造に万進して参ります。

Sanyo Tool is an industry leader in the design, development and manufacture of precision cutting tools and special industrial blades made of tungsten carbide and P.C.D. We understand that no matter how high the quality of the machine is, a high quality product cannot be manufactured if the cutting tools are not precise.



/ CARBIDE /

Special Carbide Tools

特殊超硬工具

- ドリル Drill 01
- リーマ Reamer 02
- エンドミル Endmill 03
- カッター Cutter 04
- カッター(穴物) Cutter 05
- ソリッドメンタルソー Slitting Saw 06
- スリッター/ブレード Slitter Knife / Blade 07

超硬の特殊サイズ・段付等の複合形状ドリル・リーマをはじめ、サイドカッター・球平面カッターまで、多彩なカッターを製作できます。三洋工具は、超硬特殊切削工具で、お客様の製造工程の合理化、コスト削減に貢献いたします。

We design most of our cutting tools based on our customers' unique specifications. Some of these original tools have special functions which don't fit into any standard classification. For example, our company designed a custom slitting module for a customer who needed a method to slit magnetic tape. Our tools are used to slit steel and plastic, and cut specialized pipes. Sanyo Tool has the technology to provide cutters for customers demanding sub-micron tolerances on thickness, parallelism and flatness.

特殊超硬ドリル

Line up



Spec 主な仕様

超硬の使い方 Type of tool	ロー付け・先ムク・ソリッド Carbide brazed type, Full solid type
形状 Shape of tool	直刃・ネジレ・副溝・段付き・総型 Straight, Spiral, Subland, Step, Formed tool
加工可能最小外径 Minimum diameter	φ2.5mm～
加工可能最大全長 Maximum overall length	600mm
コーティング Coating	ソリッドの場合、多様なご要望にお答えします。 Wide variety of coating upon request
特殊表面処理 Surface finishing	ミラー処理可能 Mirror finishing upon request

特殊超硬リーマ

Line up



Spec 主な仕様

超硬の使い方 Type of tool	ロー付け・先ムク・ソリッド Carbide brazed type, Full solid type
形状 Shape of tool	直刃・ネジレ・テーパ・段付き・総型・コンビネーション Straight, Spiral, Taper, Step, Formed tool
加工可能最小外径 Minimum diameter	φ1mm～
加工可能最大全長 Maximum overall length	600mm
コーティング Coating	ソリッドの場合、多様なご要望にお答えします。 Wide variety of coating upon request
特殊表面処理 Surface finishing	ミラー処理可能 Mirror finishing upon request

特殊超硬エンドミル

Line up



Spec 主な仕様

超硬の使い方 Type of tool	ロー付け・先ムク・ソリッド Carbide brazed type, Full solid type
形状 Shape of tool	直刃・ネジレ・ラジラス付き・ボール・テーパ・段付き・総型 Straight, Spiral, Tapered radius, Ball, Step, Formed tool
加工可能最小外径 Minimum diameter	φ1.5mm～
加工可能最大全長 Maximum overall length	600mm
コーティング Coating	ソリッドの場合、多様にご要望にお答えします。 Wide variety of coating upon request
特殊表面処理 Surface finishing	ミラー処理可能 Mirror finishing upon request

特殊超硬カッター

Line up



Spec 主な仕様

超硬の使い方 Type of tool	ロー付け・先ムク・ソリッド Carbide brazed type, Full solid type
形状 Shape of tool	直刃・ネジレ・ラジラス付き・段付き・総型・PF・千鳥刃・Oリング溝 Straight, Spiral, Tapered radius, Step, Formed tool, Staggered tool, O ring groove
加工可能最小外径 Minimum diameter	φ3mm～
加工可能最大全長 Maximum overall length	600mm
コーティング Coating	ソリッドの場合、多様にご要望にお答えします。 Wide variety of coating upon request
特殊表面処理 Surface finishing	ミラー処理可能 Mirror finishing upon request

特殊超硬カッター（穴物）

Line up



Spec 主な仕様

超硬の使い方 Type of tool	ロー付け・ソリッド Carbide brazed type, Full solid type
形状 Shape of tool	直刃・ネジレ・ラジラス付き・段付き・総型・千鳥刃 Straight, Spiral, Tapered radius, Step, Formed tool, Staggered tool
加工可能最小外径 Minimum diameter	φ20mm～
加工可能最小穴径 Minimum internal diameter	φ5mm～
加工可能最大径 Maximum diameter	φ300mm
コーティング Coating	ソリッドの場合、多様なご要望にお答えします。 Wide variety of coating upon request
特殊表面処理 Surface finishing	ミラー処理可能 Mirror finishing upon request

特殊超硬ソリッドメタルソー

Line up



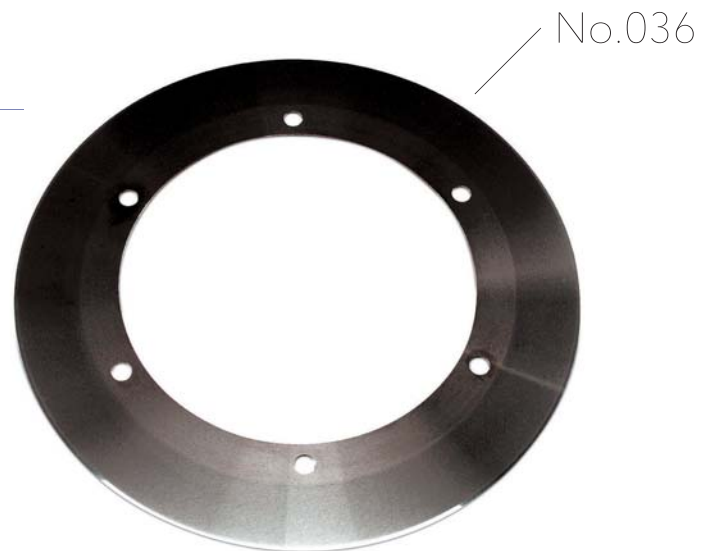
Spec 主な仕様

超硬の使い方 Type of tool	ソリッド Solid
形状 Shape of tool	直刃・ネジレ・ラジラス付き・段付き・総型・千鳥刃・アサリ付き Straight, Spiral, Tapered radius, Step, Formed tool, Staggered tool
加工可能最小外径 Minimum diameter	φ45mm～
加工可能最小厚み Minimum thickness	0.07mm (内径φ40mmの場合)～ 0.07mm (in case of INT DIA φ40mm)
加工可能最小穴径 Minimum internal diameter	φ5mm～
加工可能最大径 Maximum diameter	φ250mm
コーティング Coating	ソリッドの場合、多様なご要望にお答えします。 Wide variety of coating upon request
特殊表面処理 Surface finishing	ミラー処理可能 Mirror finishing upon request

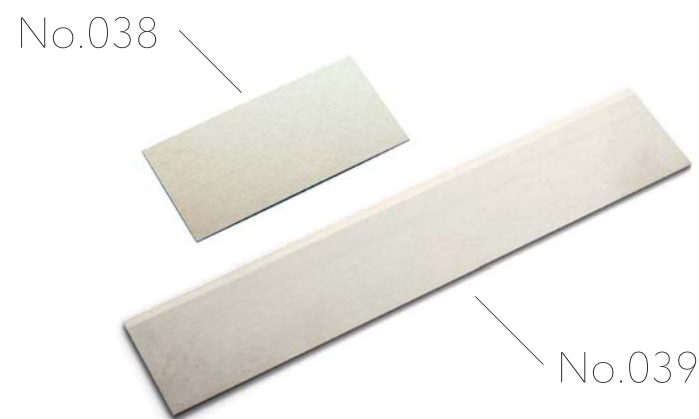
特殊超硬スリッター／ブレード

Line up

Slitter Knife スリッター



Blade ブレード



Spec 主な仕様

超硬の使い方 Type of tool	ソリッド Solid
形状 Shape of tool	西村式・ゲーベル刃・片刃・両刃 Single teeth, Double-edged
加工可能最小外径 Minimum diameter	φ45mm～
加工可能最小厚み Minimum thickness	0.07mm～
加工可能最大長 Maximum length	150mm(ブレード) 150mm(Blade)
加工可能最小幅 Minimum length	7mm～(ブレード) 7mm～(Blade)
加工可能最小穴径 Minimum internal diameter	φ5mm～
加工可能最大穴径 Maximum internal diameter	φ250mm
加工可能最大径 Maximum diameter	φ350mm
面粗さ Surface roughness	Rmax 0.03s
平面度 Flatness	0.05以下
平行度 Parallelism	0.30以下
厚さ公差 Thickness tolerance	±0.5μ
コーティング Coating	ソリッドの場合、 多様なご要望にお答えします。 Wide variety of coating upon request
特殊表面処理 Surface finishing	ラップマシンによるラップ処理 Machine Lapping

/ DIAMOND /

Special Diamond Tools

特殊ダイヤモンド工具

- ドリル Drill 09
- リーマ Reamer 10
- カッター Cutter 11

三洋工具は、ダイヤモンド工具の製造に関して30年にわたるキャリアをもっています。積み重ねた経験と最新の設備で、航空機関連、自動車関連向けの高精度のダイヤ回転工具を製造しています。ドリル・リーマから総型カッターまで、多彩なニーズにお応えします。

Diamond tooling is specially designed for high precision cutting process with the shortest time of "tag time" and tool changing needs. Sanyo tool has more than twenty years of experience in the designing and manufacturing of pcd diamond tool in meeting customers' expectation and market demand for extreme accurate cutting tools.

ダイヤモンドドリル

Line up



Spec 主な仕様

超硬の使い方 Type of tool	ロー付け・先ムク・ソリッド Carbide brazed type, Full solid type
形状 Shape of tool	直刃・傾斜・副溝・段付き・総型 Straight, Slant angle, Subland, Step, Formed tool
加工可能最小外径 Minimum diameter	φ5mm～
加工可能最大全長 Maximum overall length	500mm
特殊表面処理 Surface finishing	ミラー処理(超硬) Mirror finishing

ダイヤモンドリーマ

Line up



Spec 主な仕様

超硬の使い方 Type of tool	ロー付け・先ムク・ソリッド Carbide brazed type, Full solid type
形状 Shape of tool	直刃・傾斜・副溝・段付き・総型 Straight, Slant angle, Subland, Step, Formed tool
加工可能最小外径 Minimum diameter	φ5mm～
加工可能最大全長 Maximum overall length	500mm
特殊表面処理 Surface finishing	ミラー処理(超硬) Mirror finishing

ダイヤ付きカッター

Line up



Spec 主な仕様

超硬の使い方 Type of tool	ロー付け・先ムク・ソリッド Carbide brazed type, Full solid type
形状 Shape of tool	直刃・傾斜・副溝・段付き・総型 Straight, Slant angle, Subland, Step, Formed tool
加工可能最小外径 Minimum diameter	φ5mm~
加工可能最大全長 Maximum overall length	500mm
特殊表面処理 Surface finishing	ミラー処理(超硬) Mirror finishing

お問い合わせシート

貴社名 Customer Name	TEL	—	—
	FAX	—	—
ご担当者名 Name	様	E-mail	

商社名 Agent Name		ご担当者名 Name	様
-------------------	--	---------------	---

-工具詳細 Detail of Tool

商品名・ツールコード Tool Name		ワーク材質名 Material to be Cut	
全長 Overall Length		加工形状 Detail	止まり穴 Blind Hole
外径 公差 Diameter Tolerance		ワーク形状 Work Form	貫通穴 Through Hole
シャンク形状(径・長さ) Shank Detail (Diameter・Length)		刃具加工穴 Machined Hole	φ
有効刃長の範囲 Cutting Range		下穴形状 Prepared Hole	止まり穴 Blind Hole
刃数 Number of Teeth		公差 Tolerance	貫通穴 Through Hole
油穴 Oil Hole	有 Yes	ワーク精度 Work Accuracy	面粗さ Surface Roughness
表示内容 Indication	無 No	再研磨 Regrind	その他 Others
			有 Yes
			無 No

-ワーク詳細 Detail of Work

再研磨 Regrind	有 Yes	無 No
----------------	----------	---------

※参考図は別紙添付下さい
Please attach reference drawing

※ワーク図は別紙添付下さい
Please attach work drawing

加工マシン Machine of Use	専用機 Transfer Machine	・ MC	縦型 Vertical Type	・ 横型 Horizontal Type	現在使用中の工具にある問題点 Actual Problem
クーラント装置 Coolant System	有 Yes	・ 無 No		Mpa	
切削液 Coolant	油 Oil Base	・ 水溶性エマルジョン Water Base		・ MQL	
切削液の濃度 Coolant Concentration					
切削速度(V) Cutting Speed				m/min	
回転数(N) Revolution Speed				rpm	
送り(F) Feed Rate				mm/min	
切り込み(f) Depth of Cut				mm/rev	

三洋工具株式会社
SANYO TOOL MFG, Co., Ltd.
<http://www.sanyotool.co.jp>

本社 / 東京都品川区大崎3-6-21ニュー大崎ビル213号
Head Office 213 New Osaki Bldg, 3-6-21 Osaki Shinagawa-ku, Tokyo 141-0032 JAPAN
TEL.03-3490-6821 FAX.03-3490-0027
Phone:+81-3-3490-6821 Fax:+81-3-3490-0027

長野事業所 / 長野県下伊那郡高森町吉田393
Nagano Plant 393 Yoshida, Takamori-machi, Shimoina-gun, Nagano 399-3102 JAPAN
TEL.0265-35-3231 FAX.0265-35-8773
Phone:+81-265-35-3231 Fax:+81-265-35-8773

名古屋営業所 / 愛知県名古屋市中区古渡町18-9 TSUNOKYU名古屋ビル404号室
Nagoya Office 404 TSUNOKYU Nagoya Bldg, 18-9 Furuwatari-cho, Naka-ku, Nagoya-shi, Aichi 460-0025 JAPAN
TEL.052-339-5281 FAX.052-339-5282
Phone:+81-52-339-5281 Fax:+81-52-339-5282

大阪営業所 / 大阪府吹田市広芝町4-1 ミタカビル4F
Osaka Office 4F Mitaka Bldg, 4-1 Hiroshiba-cho, Suita-shi, Osaka 564-0052 JAPAN
TEL.06-6310-6167 FAX.06-6310-6168
Phone:+81-6-6310-6167 Fax:+81-6-6310-6168